



## Crab IP3.91 SMD

### Descripción

**Crab IP3.91 SMD** es una pantalla LED para uso interior con una distancia entre píxeles de 3.9mm., una luminosidad > 1400 nits y un ángulo de visión de 140°. La pantalla tiene un grosor de tan solo 72mm lo que hace que se adapte a casi cualquier espacio. Gracias a su ligero diseño, Crab Series lo ayuda a reducir costos de transporte y tiempo de montaje. El módulo de la pantalla se monta sobre gabinetes por intermedio de imanes y puede ser instalado por solo una persona sin problemas. Con solo presionar un botón el módulo puede ser removido fácilmente. A su vez la fuente de poder puede ser removida con facilidad y rapidez aún después de haberse montada la pantalla. Equipada con LEDs de cara negra la **Crab IP3.91 SMD** ofrece un alto rango de contraste que entrega negros más oscuros y blancos más brillantes.

### Especificaciones

#### Fuente & Óptica

Distancia entre píxeles: 3.91 mm. (LED negro)  
Densidad: 19975.4 puntos/ft<sup>2</sup> / 65536 puntos/m<sup>2</sup>  
Distancia visión óptima: > 13 ft. / 4 mt.  
Ángulo de visión óptico: <= 140°  
Colores: 16777216  
Escala de grises: 14 bits  
Temperatura de color: 6500K  
Método de control: Sincronización  
Dispositivo de manejo: Corriente constante

Método de manejo: 1/16 escaneo

Frecuencia de cuadro: > 60 Hz  
Frecuencia de actualización: >2400Hz  
Luminosidad: > 1400 nits  
Vida útil promedio: 100.000 hours

#### Eléctrico

Consumo máximo: < 280W/ft<sup>2</sup> / < 920W/m<sup>2</sup>  
Voltaje de trabajo: AC220V/110V ± 10%  
Temperatura de trabajo: -50~113°F ± 10%

#### Físico

Tamaño de gabinete: 19.7x19.7 in. / 500x500 mm.  
Peso gabinete: < 20 Lbs. / 9 Kg.  
Tamaño de módulo: 9.85x9.85 in. / 250x250 mm.  
Píxeles por módulo: 64x64  
Certificación IP: IP43