



Crab IP5.21 SMD

Descripción

Crab IP5.21 SMD es una pantalla LED para uso interior con una distancia entre pixeles de 5.2mm., una luminosidad > 1400 nits y un ángulo de visión de 140°. La pantalla tiene un grosor de tan solo 72mm lo que hace que se adapte a casi cualquier espacio. Gracias a su ligero diseño, Crab Series lo ayuda a reducir costos de transporte y tiempo de montaje. El módulo de la pantalla se monta sobre gabinetes por intermedio de imanes y puede ser instalado por solo una persona sin problemas. Con solo presionar un botón el módulo puede ser removido fácilmente. A su vez la fuente de poder puede ser removida con facilidad y rapidez aún después de haberse montada la pantalla.

Especificaciones

Fuente & Óptica

Distancia entre pixeles: 5.21 mm.
Densidad: 11236 puntos/ft² / 36864 puntos/m²
Distancia de visión óptima: > 16 ft. / 5 mt.
Ángulo de visión óptimo: <= 140°
Colores: 16777216
Escala de grises: 14 bits
Temperatura de color: 6500K
Método de control: Sincronización
Dispositivo de manejo: Corriente constante
Método de manejo: 1/12 escaneo

Frecuencia de cuadro: > 60 Hz
Frecuencia de actualización: >2400Hz
Luminosidad: > 1400 nits
Vida útil promedio: 100.000 hours

Eléctrico

Consumo máximo: < 210W/ft² / < 690W/m²
Voltaje de trabajo: AC220V/110V ± 10%
Temperatura de trabajo: -50~113°F ± 10%

Físico

Tamaño de gabinete: 19.7x19.7 in. / 500x500 mm.
Peso gabinete: < 20 Lbs. / 9 Kg.
Tamaño de módulo: 9.85x9.85 in. / 250x250 mm.
Pixeles por módulo: 48x48
Certificación IP: IP43